接近重心處;結構上可抑制在一般車輛常見的因顯著離心力而造成的 車體外傾。同時以氣壓彈簧進行高度控制。角度不是連續的,可從1度 與2度選擇較為適當的角度,藉此節省成本。

新幹線也以使用氣壓彈簧的車體傾斜車輛行駛。新幹線本線的最小曲線半徑:東海道新幹線為2500m,其他新幹線則為4000m。東海道新幹線的直線行駛速度為270km/h,但遇到半徑2500m的彎道時則會減速至250km/h。為了將東海道新幹線行駛彎道的速度增加到270km/h,2007年登場的N700系列使用了配備最大可傾斜1度的氣壓彈簧的車體傾斜裝置(圖5-21)。

此外,2011年3月開始營運的「HAYABUSA」E6系列則是採用了最大可傾斜2度的氣壓彈簧來進行車體傾斜。

## 2 遵向轉向架

#### i 必要性

高速行駛於彎道時,車輪對軌道橫向壓迫的力量(橫壓)會加大, 以致造成軌道的問題,而使得保養作業增加。這一點也是以高速行駛 彎道時的課題。為了要減低橫壓,有效的方法是以曲線改變輪軸的方 向,使輪軸中心線與軌道的曲線半徑之間的角度(攻角,圖5-22)盡 量為零。遇曲線部時盡量使攻角減少的轉向架稱作導向轉向架。導向 轉向架可分為:自導向轉向架、半強制導向轉向架、強制導向轉向架。

## ii 自導向轉向架

圖 5-22 說明在彎道時車輪與軌道的接觸點上的作用力。左右方向的作用力為左右潛滑力,前後方向的作用力為前後潛滑力。造成上述橫壓的主要力量為與攻角同時增加之左右潛滑力。



## 圖6-15 JR東日本的新幹線

# 7-2 國產標準型電力火車

## ■ 最早的國產標準型電力火車 EF 53

電力火車和主要以機械零件構成的蒸汽火車不同,在國產化方面電氣化零件的設計製作是不可欠缺的,因而對民間製造商產生依存關係。然而,如東芝和美國的奇異公司(General Electric Company,GE),以及三菱電機和美國的西屋電機公司(Westinghouse Electric Company,WEC)等國際間的技術合作。日立和川崎重工採取自主開發。身為實際感覺到要運用和以上7家公司設計方針不同的電力火車會非常困難的國鐵,決定採取共同設計的方式。國鐵成為設計的整合者,圖210所介紹的各公司當時皆有參加,而各部分由各公司和國鐵共同分擔,再根據研討提出修改後的設計圖,經過設計會議推動改善進行。公開各公司知能一事所產生的混亂狀態是難以避免的,但就結果而言,各界皆認同「製造出更好的電力火車將對業界整體有良好發展」,因此這項共同設計方式便被確定下來了。

1928年,最早的國產標準型電力火車 EF 52推出了9輛。軸配置為 2C-C2,額定輸出功率為1350kW。沿襲試產的 EF 52型的使用實績,額定輸出功率相同,且完成了約10%輕量化的 EF 53(圖7-4)於1931年推出了19輛。前後2台轉向架與前後車輛相連,動軸的牽引力不通過車體,而是經由安裝在轉向架兩端的耦合器傳達。

1937年以EF 53型作為基準,搭載了旅客車暖氣設備之蒸氣產生裝置的EF 56型問世。便不再需要之前由電力火車牽引客車列車所連結的暖氣車。

更進一步地於1939年,推出了將EF 56型的輸出功率增強到1600kW